



氟硅混炼胶说明书

一、特性

氟硅混炼胶是以主链为硅-氧结构，侧链为甲基-三氟丙基的高分子聚合物为基胶，配合各种纳米结构的补强及功能性添加剂，经专用设备和特殊工艺炼制而成的混炼胶。如用户需要，可加入功能性填料，如导电、导热、防霉等，达到相应的目的。由于其分子结构的特点，它既具有无机的耐高温（250℃）、耐低温（-60℃）、耐气候老化、耐紫外线、耐臭氧、耐辐照性能，又具有有机的易加工性，由于分子中不含极性基团以及氟元素的引入，它具有优异的绝缘性、憎水性，防粘性、耐油性、耐酸性、耐盐雾性、耐特殊化学品性能。它是一种优异的新型特种高分子材料。以前主要用于航天、航空、舰船、军事领域。由于中国国力的不断增强，加之成本的逐步下降，目前已逐步应用于汽车、油田开采、油品加工、化工设备、机车车辆、地铁高铁等等领域。

本公司不规定型号由用户在有限的型号中选择，而是根据用户的需要，以满足用户需求为目的，由用户提指标，我们来实现，如用户不能提供具体指标，只要告诉用途，我们会帮助用户确定指标，一分价格一分货，我们以满足要求，不超性能使用，控制客户成本为己任。满足您的需要，是我们的宗旨和心愿。

典型性能如下：

外观	均质可塑化固态物
颜色	各种颜色（色卡比对）
硬度（邵A）	35-80
拉伸强度（MPa）	4.5-9.5
撕裂强度（KN/m）	10-35
断裂伸长率（%）	180-400
压缩永久变形 170℃24hr	≤ 25
低温脆性℃	-60
耐高温℃	250
燃油 B 体积变化%（24℃×72hr）	≤ 17
加工方式	模压、挤出、压延

二、使用方法

本品有模压、挤出、压延等加工方式之分。不同的加工方式，胶种及硫化体系不同，请勿混淆。

对每种加工方式，又分已加硫化剂和未加硫化剂之分。

1、模压已加硫化剂

一段硫化：170℃×10 分钟

二段硫化：170℃×1 小时，180℃×1 小时，190℃×1 小时，200℃×1 小时

2、挤出已加硫化剂

推荐烘道长度 12 米，四段分别控温，出口配高温定型烘道，软胶垂直机头，硬胶可水平机头。

高温段 220℃，一段 160℃，二段 170℃，三段 180℃，四段 190℃，制品粗细不同，温度设置略有不同

3、未加硫化剂

硫化剂加入量 0.2-1.0%，加量不同会影响加工温度和产品部分性能
纯氟硅混炼胶，返炼时会粘辊，通冷却水，刮板出片

三、包装运输和储存

1、本品包装于塑料袋和纸箱中。客户要求出片时，用塑料膜隔离打卷。一般为 10Kg/卷。

2、本品按非危险品运输。

3、本品应存放于阴凉干燥处，密封保存。

4、保存期：

已加硫化剂的产品，保存期为两月半。过储存期的产品，经塑化，检测相关性能合格，仍然可以使用。

未加硫化剂的产品，保存期为 2 年。

上海硅山高分子材料有限公司

地址：上海市嘉定区南翔科福路 399 号-17 号

电话：021-33709889 邮编：201802

传真：021-33709991 E-Mail: prc2s3m@msn.com

网址：<http://www.2s3m.com>